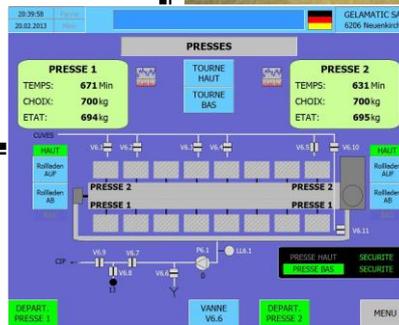


ANLAGEBAU - ENGINEERING UND AUTOMATION IN DER CHEMISCHEN- UND LEBENSMITTELVERARBEITENDEN INDUSTRIE

Käsereien, Molkereien und Getränkeindustrie

- Kompl. Käsereiplanungen inkl. Einrichtung
- Projektierungen, Devisierungen
- Käsefertiger mit vollautomatischem Programm
- Käsepressen mit parametrierbarer Steuerung
- Pasteurisationsanlagen
- Vollautomatische Wägesysteme
- Abfüllanlagen
- Probennahmesysteme
- CIP-Anlagen
- Neutralisationsanlagen



Chemische Industrie

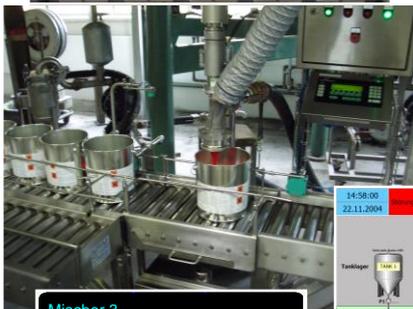


Ex-Zone (ATEX-Richtlinien)

- ATEX zertifizierte Wäge- und Abfüllsysteme
- Mechanische und elektrische Installationen in der Ex-Zone 1+2
- Einsatz von eigensicheren Komponenten
- Validierung von Anlagenteile
- Dokumentation für Validierung

Softwareabteilung

- Softwareentwicklung für die industrielle Automation
- Prozesssteuerungen
- Visualisierungs- und Prozessleitsysteme
- Rezepturverwaltung
- Datenerfassung für QS-Protokollierung



Mischer 3
Rezept: 1. Kleber SX73
Komp.: 3. Ethylacetat
Solwert: 320,50 kg
Netto: 153 kg ~
Brutto: 4528 kg Tara: 4375 kg



Dienstleistungen

- 24 Std.-Pikettdienst
- Service und Unterhaltsarbeiten sowie Störungsbehebungen

Haben Sie weitere Fragen oder brauchen Sie mehr Informationen? Zögern Sie nicht uns zu kontaktieren. Wir beraten Sie gerne bei einem persönlichen Gespräch.